



HARMONOGRAM SZKOLENIA

Nazwa i adres instytucji szkolącej:

Grupa CARGO Sp. z o.o.

Nazwa kursu:

„Magazynier z obsługą wózka jezdniowego i kasy fiskalnej”

Miejsce realizacji:

Łódź, ul. Piotrkowska

Termin realizacji szkolenia:

20.05.2016- 17.06.2016

LP.	Data	Godz.	Jednostka modułowa	Prowadzący
1	20.05.2016	8	Obsługa kas fiskalnych Praktyczna obsługa kasy fiskalnej.	Mariusz Kulik
2	23.05.2016	8	Obsługa kas fiskalnych Praktyczna obsługa kasy fiskalnej.	Mariusz Kulik
3	24.05.2016	8	Obsługa kas fiskalnych Podstawowe pojęcia związane ze sprzedażą , kodami kreskowymi.	Emilia Mrozińska
4	25.05.2016	1	Obsługa kas fiskalnych Podstawowe pojęcia związane ze sprzedażą , kodami kreskowymi.	Emilia Mrozińska
		7	Magazynowanie i logistyka Podstawowe pojęcia związane z gospodarką magazynową	
5	27.05.2016	8	Magazynowanie i logistyka Zaopatrzenie, dystrybucja, magazynowanie, składowanie, kompletacja towarów	Emilia Mrozińska
6	30.05.2016	8	Magazynowanie i logistyka Dokumentacja magazynowa.	Emilia Mrozińska
7	31.05.2016	2	Magazynowanie i logistyka Odpowiedzialność materialna pracownika i zasady przeprowadzania inwentaryzacji	Emilia Mrozińska
		6	Komputerowe wspomaganie ewidencji magazynowej Systemy wspomagające gospodarkę magazynową	
8	01.06.2016	8	Komputerowe wspomaganie ewidencji magazynowej Kartoteka „ towary”	Emilia Mrozińska
9	02.06.2016	8	Komputerowe wspomaganie ewidencji magazynowej Kartoteka „ Kontrahenci”	Emilia Mrozińska
10	03.06.2016	8	Komputerowe wspomaganie ewidencji magazynowej Kartoteka „ magazyn”	Emilia Mrozińska
11	06.06.2016	8	Komputerowe wspomaganie ewidencji magazynowej Kartoteka „ magazyn”	Emilia Mrozińska

12	07.06.2016	2	Komputerowe wspomaganie ewidencji magazynowej Zestawienia i operacje w poszczególnych kartotekach	Emilia Mrozińska
		4	Typy stosowanych wózków jezdniowych. Podział wózków jezdniowych na rodzaje, typy, odmiany, postacie i wielkości znamionowe. Wózki jezdniowe z napędem silnikowym zasilanie różnymi rodzajami paliw. Podział na typy: naładowane, podnośnikowe, unoszące, ciągnikowe, specjalne. Podstawowe definicje wózków.	
		2	Budowa wózków jezdniowych. Zespoły i podzespoły mechaniczne: rama, osie, układy, przeniesienia momentu napędu, układy kierownicze, układy hamulcowe, układy hydrauliczne, osprzęt zasadniczy i dodatkowy.	
13	08.06.2016	6	Budowa wózków jezdniowych. Zespoły i podzespoły elektryczne: baterie akumulatorów (podstawowe zasady budowy akumulatorów tradycyjnych i rozruchowych), silniki elektryczne, odłączniki awaryjne (bezpieczeństwa), układy rozruchowe. Zabezpieczenia, blokady elektryczne, wskaźniki: obciążenia, skrętu i ładowania akumulatorów. Wyposażenie stanowiska kierowcy wózków: stosowane wyłączniki awaryjne, stacyjka i jej przeznaczenie, -przełącznik kierunku jazdy- pedał przyśpieszenia jazdy, wskaźniki: położenia koła kierownicy, naładowania baterii, masy podnoszącego ładunku oraz pozostałe elementy służące do bezpiecznego użytkowania wózka jezdniowego. Urządzenia zabezpieczające, sygnalizacyjne i ostrzegawcze; w układach elektrycznych : zaznaczenie bezpieczników topikowych, uniemożliwienie niezamierzonego ruszania z miejsca, zabezpieczenie przez osobami niepowołanymi. Urządzenie sygnalizujące pracę: ciśnienie oleju, temperatury cieczy w układzie, chłodzenia i poziom paliwa. Napędy spalinowe: silniki, układy przenoszenia napędu.	Emilia Mrozińska
		2	Czynności operatora przed rozpoczęciem w trakcie oraz po zakończeniu pracy. Kontrola układów: kierowniczego, hamulcowego, sygnalizacji ostrzegawczej, sprawdzenie sprawności układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizmu podnoszenia, maszty, prowadnic zewnętrznych i wewnętrznych, płyty czołowej, zębów wideł), uzupełnienie olejów, smarowanie, uzupełnienie pozostałych płynów, ładowanie baterii akumulatorów, kontrola stanu naładowania akumulatorów oraz stanu akumulatorów, kontrola ogumienia, kontrola zamocowania kół, kontrola działania blokad i zabezpieczeń elektrycznych, uzupełnienie paliwa, wymiana butli z gazem, czynności związane z dokumentacją pracy wózka (książka obsługi wózka), oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych. Prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z elementami o nietypowych gabarytach, praca mechanizmem podnoszenia z różnym osprzętem (załadunek, wyładunek, transport, sterowanie), jazda wózkiem w zależności od wielkości masy i rodzaju ładunku, stanu nawierzchni drogi, nachylenia, warunków pogodowych, praca w pomieszczeniach zamkniętych, manewrowanie, sterowanie pojemników. Ładowanie z ramp, praca z wózkami na pojazdach, wagonach itp.	

			Wjazdy a urządzenia transportowe transport towarów niebezpiecznych. Bieżąca kontrola podzespołów wózka w czasie pracy, obserwacja wskaźników. Pozostałe czynności wchodzące w skład obsługi codziennej. Czynności po zakończeniu pracy.	
14	09.06.2016	8	<p>Czynności operatora przed rozpoczęciem w trakcie oraz po zakończeniu pracy.</p> <p>Kontrola układów: kierowniczego, hamulcowego, sygnalizacji ostrzegawczej, sprawdzenie sprawności układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizmu podnoszenia, masztu, prowadnic zewnętrznych i wewnętrznych, płyty czołowej, zębów wideł), uzupełnienie olejów, smarowanie, uzupełnienie pozostałych płynów, ładowanie baterii akumulatorów, kontrola stanu naładowania akumulatorów oraz stanu akumulatorów, kontrola ogumienia, kontrola zamocowania kół, kontrola działania blokad i zabezpieczeń elektrycznych, uzupełnienie paliwa, wymiana butli z gazem, czynności związane z dokumentacją pracy wózka (książka obsługi wózka), oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych.</p> <p>Prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z elementami o nietypowych gabarytach, praca mechanizmem podnoszenia z różnym osprzętem (załadunek, wyładunek, transport, sterowanie), jazda wózkiem w zależności od wielkości masy i rodzaju ładunku, stanu nawierzchni drogi, nachylenia, warunków pogodowych, praca w pomieszczeniach zamkniętych, manewrowanie, sterowanie pojemników. Ładowanie z ramp, praca z wózkami na pojazdach, wagonach itp.</p> <p>Wjazdy a urządzenia transportowe transport towarów niebezpiecznych. Bieżąca kontrola podzespołów wózka w czasie pracy, obserwacja wskaźników. Pozostałe czynności wchodzące w skład obsługi codziennej. Czynności po zakończeniu pracy.</p>	Emilia Mrozińska
15	10.06.2016	5	<p>Czynności operatora przed rozpoczęciem w trakcie oraz po zakończeniu pracy.</p> <p>Wjazdy a urządzenia transportowe transport towarów niebezpiecznych. Bieżąca kontrola podzespołów wózka w czasie pracy, obserwacja wskaźników. Pozostałe czynności wchodzące w skład obsługi codziennej. Czynności po zakończeniu pracy.</p>	Emilia Mrozińska
		3	<p>Wiadomości z zakresu ładunkoznastwa</p> <p>Jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety). Przemieszczenie jednostek ładunkowych, składowanie i układanie, zagospodarowanie przestrzeni magazynowej i podstawowe systemy magazynowania (regałowy, grupowy, blokowy, wolnych miejsc), efekty paletyzacji, dobór wózka jezdniowego do ładunku lub budowli magazynowych, udźwig, nośnik, siła uciągu, stabilność, stateczność oznakowanie znakami manipulacyjnymi i ostrzegawczymi itp.</p>	
16	13.06.2016	3	<p>Wiadomości z zakresu ładunkoznastwa</p> <p>Jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety). Przemieszczenie jednostek ładunkowych, składowanie i układanie, zagospodarowanie przestrzeni magazynowej i podstawowe systemy magazynowania (regałowy, grupowy, blokowy, wolnych miejsc), efekty paletyzacji, dobór wózka jezdniowego do ładunku lub budowli magazynowych, udźwig, nośnik, siła uciągu, stabilność, stateczność oznakowanie znakami</p>	Emilia Mrozińska

			manipulacyjnymi i ostrzegawczymi itp.	
		5	<p>BHP Instruktaż stanowiskowy, zapobieganie ryzyku zawodowemu, cechy ergonomiczne stanowiska pracy, instrukcja stanowiskowa, tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy (pracodawca, służby BHP), wpływ warunków atmosferycznych i środowiska na bezpieczną pracę urządzeń. Ochrona zbiorowa i indywidualna. Przepisy dot. Stosowania środków11. Ochrony indywidualnej. Postępowanie w przypadku pożaru. Zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi i technicznymi. Omówienie rodzajów zaistniałych wypadków i urazów przy urządzeniach elektrycznych i mechanicznych.</p>	
17	14.06.2016	3	<p>BHP Obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku. Udzielanie pomocy przedlekarskiej : sztuczne oddychanie i masaż serca. Obowiązujące znaki informacyjne, nakazu i zakazu występujące na terenie zakładu pracy, wybrane zagadnienia z przepisów ruchu drogowego, bezpieczne poruszanie się wozkami po zakadzie po drogach i w pomieszczeniach zamkniętych, omówienie zagrożeń występujących na terenie zakładu pracy</p>	Emilia Mrozińska
		3	<p>Wiadomości o dozorcze technicznym Cel i zakres działania dozoru technicznego. Podstawowe informacje o dozorcze technicznym . Podstawowe akty prawne związane z działalnością dozoru technicznego. Rodzaje urządzeń do transportu bliskiego podlegające dozorcze technicznemu. Formy dozoru technicznego. zPrezentacja strony internetowej UDT. Rodzaje badań technicznych przeprowadzonych przez inspektorów dozoru technicznego: badania odbiorcze, okresowe, doraźne (eksploatacyjne, kontrolne, powypadkowe, poawaryjne). Kwalifikacje operatorów, kategorie zaświadczeń kwalifikacyjnych w świetle przepisów dozoru technicznego. Przepisy karne</p>	
		2	<p>Szkolenie z zakresu bezpiecznej wymiany butli gazowych</p> <ul style="list-style-type: none"> Przygotowanie uczestnika szkolenia do wykonywania czynności związanych z wymianą butli: omówienie warunków pracy, przygotowanie stanowiska pracy do wymiany butli 	
18	15.06.2016	6	<p>Szkolenie z zakresu bezpiecznej wymiany butli gazowych</p> <ul style="list-style-type: none"> Stosowanie narzędzi. Rodzaje butli, budowa, typy, oznaczenia i zawory. Terminy i warunki dopuszczenia butli do eksploatacji. Transport wewnątrzzakładowy butli na paliwa gazowe stosowane w wózkach jezdni. Kontrola szczelności butli, zaworów oraz instalacji na paliwa gazowe. Postępowanie w syt. Awaryjnych. Wymiana butli wykonana przez instruktora Próbną wymianą butli przez uczestnika szkolenia Samodzielna wymiana butli przez uczestnika szkolenia. Omówienie i ocena czynności wymiany butli wykonanej przez uczestnika szkolenia. Egzamin końcowy 	Marzena Sommerfeld
		2	<p>Zajęcia praktyczne Instruktaż stanowiskowy: czynności obsługowe</p>	

			<p>wykonywane przed pracami manewrowymi. Zapoznanie się ze stanowiskową instrukcją obsługi i technologią prac. Zapoznanie z urządzeniami oraz sprzętem roboczym. Ćwiczenia w posługiwaniu się urządzeniami do kierowania i sterowania wózkiem na unieruchomionym wózku. Obsługa codzienna (sprawdzanie działania urządzeń sterowniczych i elementów bezpieczeństwa). Sprawdzanie stanu technicznego. Sterowanie mechanizmami roboczymi. Używanie urządzeń sterowniczych. Sprawdzanie hamulców. Wykonywanie pojedynczych ruchów bez ładunku i z ładunkiem. Przejazd z ładunkiem po trasie transportu. Transport ładunków. Przenoszenie ładunków typowych. Przenoszenie ładunków długich, o dużej powierzchni poziomej i pionowej. Omijanie przeszkód. Manewrowanie wózkami, spiętrzenie palet.</p>	
19	16.06.2016	7	<p>Zajęcia praktyczne Instruktaż stanowiskowy: czynności obsługowe wykonywane przed pracami manewrowymi. Zapoznanie się ze stanowiskową instrukcją obsługi i technologią prac. Zapoznanie z urządzeniami oraz sprzętem roboczym. Ćwiczenia w posługiwaniu się urządzeniami do kierowania i sterowania wózkiem na unieruchomionym wózku. Obsługa codzienna (sprawdzanie działania urządzeń sterowniczych i elementów bezpieczeństwa). Sprawdzanie stanu technicznego. Sterowanie mechanizmami roboczymi. Używanie urządzeń sterowniczych. Sprawdzanie hamulców. Wykonywanie pojedynczych ruchów bez ładunku i z ładunkiem. Przejazd z ładunkiem po trasie transportu. Transport ładunków. Przenoszenie ładunków typowych. Przenoszenie ładunków długich, o dużej powierzchni poziomej i pionowej. Omijanie przeszkód. Manewrowanie wózkami, spiętrzenie palet.</p>	Marzena Sommerfeld
20	17.06.2016	6	<p>Zajęcia praktyczne Instruktaż stanowiskowy: czynności obsługowe wykonywane przed pracami manewrowymi. Zapoznanie się ze stanowiskową instrukcją obsługi i technologią prac. Zapoznanie z urządzeniami oraz sprzętem roboczym. Ćwiczenia w posługiwaniu się urządzeniami do kierowania i sterowania wózkiem na unieruchomionym wózku. Obsługa codzienna (sprawdzanie działania urządzeń sterowniczych i elementów bezpieczeństwa). Sprawdzanie stanu technicznego. Sterowanie mechanizmami roboczymi. Używanie urządzeń sterowniczych. Sprawdzanie hamulców. Wykonywanie pojedynczych ruchów bez ładunku i z ładunkiem. Przejazd z ładunkiem po trasie transportu. Transport ładunków. Przenoszenie ładunków typowych. Przenoszenie ładunków długich, o dużej powierzchni poziomej i pionowej. Omijanie przeszkód. Manewrowanie wózkami, spiętrzenie palet.</p>	Marzena Sommerfeld